**ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH**

**Quyết định số 02/2023/QĐ-UBND ngày 02 tháng 02 năm 2023 ban hành định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo trình độ trung cấp, trình độ cao đẳng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp trên địa bàn tỉnh Đồng Nai**

(Tiếp theo Công báo số 14)

**Phụ lục 16A**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT VỀ ĐÀO TẠO NGHỀ**

**MAY THỜI TRANG TRÌNH ĐỘ TRUNG CẤP**

 *(Ban hành kèm theo Quyết định số 02/2023/QĐ-UBND*

*ngày 02 tháng 02 năm 2023 của Ủy ban nhân dân tỉnh Đồng Nai)*

Mã ngành, nghề: 5540204

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh và lớp học thực hành 18 học sinh.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **STT** | **Định mức lao động** | **Định mức (giờ)** |
| **I** | **Định mức lao động trực tiếp** | **68,8** |
| 1 | Định mức giờ dạy lý thuyết | 10,46 |
| 2 | Định mức giờ dạy thực hành | 58,34 |
| **II** | **Định mức lao động gián tiếp** | **10,32** |

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên thiết bị** | **Thông số kỹ thuật cơ bản của****thiết bị** | **Định mức sử dụng thiết bị (giờ)** |
| **A** | **Thiết bị dạy lý thuyết** |  |
| 1 | Máy vi tính | - Loại có thông số kỹ thuật thông dụng- Có khả năng đọc được đĩa quang học | 10,57 |
| 2 | Loa máy tính | Công suất ≥ 10W | 5,09 |
| 3 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens- Kích thước phông chiếu: ≥ 1800 mm x1800 mm | 10,46 |
| 4 | Máy trợ giảng không dâyHệ thống âm thanh | Loại thông dụng trên thị trường Micro, loa, âm ly | 10,37 |
| 5 | Bút chỉ lazer | Có đủ các phím chức năng hỗ trợ trình chiếu slide | 2,43 |
| 6 | Máy in | In đen trắng, khổ giấy A4 | 8,83 |
| 7 | Bảng mẫu vải | Các mẫu vải dệt kim, dệt thoi, vải không dệt cơ bản,các loại vải kẻ, nhung hoa văn | 0,11 |
| 8 | Kéo | Kéo cắt vải thông dụng có thể cắt được sợi, vải. Có độ sắc bén và chuẩn xác cao, phần tay cầm phù hợp với người sử dụng | 66 |
| **B** | **Thiết bị dạy thực hành** |  |
| 1 | Bàn gấp gói | Kích thước (1200 x 1500 x 800) mm | 146,5 |
| 2 | Bàn hút | - Điện áp xoay chiều: 220V- Công suất P: ≤ 450W- Kích thước: ≤ (1300 x 840 x 920) mm | 38,83 |
| 3 | Bàn kiểm hàng | **Kích thước: 2440 x 1220 x 760 mm** | 698 |
| 4 | Bàn thợ phụ | Kích thước: - Cao (800 ÷ 900) mm- Dài (1200 ÷ 1800) mm- Rộng (900 ÷ 1200) mm | 242,22 |
| 6 | Bàn ủi gỗ | Loại thông dụng trên thị trường | 2,25 |
| 7 | Bàn trải vải | Kích thước: (5000 x 2000 x 800) mm | 4,22 |
| 8 | Bàn vẽ kỹ thuật | Vẽ được các bản vẽ A0 | 37,83 |
| 9 | Bảng ghim mẫu rập | Loại thông dụng trên thị trường (1,2 ÷ 1,5) m | 50,17 |
| 10 | Bảng mẫu phụ liệu | Các mẫu phụ liệu cài, vật liệu liên kết | 2,17 |
| 11 | Bảng mẫu vải | Các mẫu vải dệt kim, dệt thoi, vải không dệt cơ bản,các loại vải kẻ, nhung hoa văn | 6,39 |
| 12 | Bộ cữ dưỡng mẫu | Theo yêu cầu của từng mã hàng | 63,28 |
| 13 | Bộ đục lỗ treo mẫu rập | Bằng thép. Đường kính: 10 mm | 146,67 |
| 14 | Bộ dụng cụ an toàn | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động | 0,33 |
| 15 | Bộ dụng cụ cứu thương | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ y tế | 0,33 |
| 16 | Bộ dụng cụ đo | Gồm: Thước thẳng loại thước kỹ thuật cao bằng sắt; thước dây; thước lá | 761,83 |
| 17 | Bộ dụng cụ làm dưỡng | Kéo cắt tấm nhựa dưỡng, dao trổ, dũa bằng mịn | 0,67 |
| 18 | Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy | 0,33 |
| 19 | Bộ dụng cụ tháo lắp ốc vít | Đảm bảo độ cứng, phù hợp với từng loại ốc vít (tô vít dẹp, bake, lục giác, các loại khóa mở con tán ốc…) | 1,75 |
| 20 | Bộ dụng cụ vạch dấu (dùi, lăn mẫu…) | Đảm bảo độ cứng, độ cứng đầu vạch | 77,17 |
| 21 | Bộ dưỡng bổ túi | Theo thông số chuẩn của từng loại túi | 11,67 |
| 22 | Bộ mẫu trực quan sản phẩm sơ mi, quần âu, jacket, váy áo - váy, áo dài, veston nam, veston nữ | Sản phẩm cơ bản đã may hoàn thiện | 16,94 |
| 23 | Bộ mô hình các loại dưỡng trong may công nghiệp | In trên giấy khổ A0 | 0,11 |
| 24 | Bộ video hướng dẫn chế tạo dưỡng, cữ gá trong may công nghiệp | Các nội dung được trình bày rõ ràng, mạch lạc và tuân theo yêu cầu về định dạng văn bản | 0,11 |
| 25 | Bộ video hướng dẫn quy trình bảo dưỡng các thiết bị may công nghiệp | Các nội dung được trình bày rõ ràng, mạch lạc và tuân theo yêu cầu về định dạng văn bản | 0,22 |
| 26 | Các loại chân vịt | Bao gồm: Các loại chân vịt mí; các loại chân vịt diễu; các loại chân vịt tra khóa; chân vịt bánh xe | 795,83 |
| 27 | Các loại cữ gá | Các loại cữ gá theo hình dáng của từng loại sản phẩm | 212,5 |
| 28 | Catalo các loại thiết bị máy may công nghiệp | Đầy đủ thông tin theo từng chủng loại thiết bị | 0,33 |
| 29 | Cầu là ủi tay, ống quần | Loại thông dụng trên thị trường | 2,25 |
| 30 | Dao trổ mẫu | Kích thước sản phẩm (80 x 150 x 24) mm | 75,78 |
| 31 | Dụng cụ đánh số | Loại thông dụng trên thị trường | 94,5 |
| 32 | Đồng hồ bấm giờ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 33 | Giá để bán thành phẩm | - Giá khung sắt loại 4 tầng- Kích thước: (1800 x 600 x 2000) mm | 91,06 |
| 34 | Giá treo mẫu | Loại thông dụng trên thị trường | 95,78 |
| 35 | Giá treo sản phẩm | Loại thông dụng trên thị trường | 0,33 |
| 36 | Găng tay sắt | Loại thông dụng trên thị trường (theo size). | 48,8 |
| 37 | Gối ủi | Loại thông dụng trên thị trường | 3,05 |
| 38 | Kéo | Kéo cắt vải thông dụng có thể cắt được sợi, vải. Có độ sắc bén và chuẩn xác cao, phần tay cầm phù hợp với người sử dụng | 934 |
| 39 | Kéo cán nhựa | Kéo cắt giấy thông dụng có thể cắt. Có độ sắc bén và chuẩn xác cao, phần tay cầm phù hợp với người sử dụng | 590 |
| 40 | Kéo bấm chỉ | Bấm bằng thép thông dụng trên thị trường | 898 |
| 41 | Kẹp đứng | Kẹp thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 12 |
| 42 | Kẹp ngang | Kẹp thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 12 |
| 43 | Khay đựng bán thành phẩm | Kích thước: (650 x 650) mm | 12 |
| 44 | Kìm bấm dấu | Kích thước: (80 x 150 x 24) mm | 159,67 |
| 45 | Ma nơ canh bán thân dưới nữ | Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn | 15,45 |
| 46 | Ma nơ canh bán thân trên nam | Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn | 25,61 |
| 47 | Ma nơ canh bán thân trên nữ | Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn | 31,89 |
| 48 | Ma nơ canh toàn thân nam | Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn | 54,39 |
| 49 | Ma nơ canh toàn thân nữ | Kích thước đúng thông số theo cỡ chuẩn | 35,95 |
| 50 | Máy cắt vải đẩy tay | - Bề dày cắt ≤ 35 mm- Số vòng quay động cơ: ≥ 3000 vòng/phút- Điện áp 220V- Công suất ≤ 250W | 4,22 |
| 51 | Máy cắt vòng | - Bề dày cắt ≤ 450 mm- Tốc độ: ≥ 1400 vòng/phút- Điện áp 220V- Công suất: ≤ 750W | 6 |
| 52 | Máy cắt xén đầu bàn | - Điện áp 220V- Tốc độ: ≥ 1000 vòng/phút công suất ≤ 120W | 8 |
| 53 | Máy cuốn ống | - Điện áp 220V- Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≤ 400W | 14,28 |
| 54 | Máy cuốn sườn | - Điện áp 220V- Tốc độ may ≥5000 mũi/phút- Công suất ≤ 400W | 0,22 |
| 55 | Máy đánh chỉ | - Công suất 60W/220V/50Hz- Kích thước: (440 x 220 x 330) mm | 45,72 |
| 56 | Máy dập cúc | - Điện áp 220V- Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≤ 400W | 8,78 |
| 57 | Máy đính bọ | - Điện áp 220V.- Tốc độ may ≥ 1800 mũi/phút- Số mũi may từ (28 ÷ 42) mũi/bọ- Chiều rộng bọ: (1,5 ÷ 3) mm- Chiều dài bọ: (8 ÷ 16) mm- Công suất: ≤ 281W | 2,89 |
| 58 | Máy đính bọ điện tử | - Điện áp 220V. Tốc độ: ≥1800 mũi/phút | 9,44 |
| 59 | Máy đính cúc | - Điện áp 220V.- Tốc độ may ≥1500 mũi/phút- Kiểu cúc: (2; 4) lỗ | 0,11 |
| 60 | Máy đính cúc điện tử | - Điện áp 220V- Tốc độ: ≥1500 mũi/phút- Kiểu cúc: (2; 4) lỗ- Công suất ≤ 750W | 26,39 |
| 61 | Máy ép mex | - Điện áp 220V- Kích thước: (1850 x 1030 x 280) mm- Công suất ≤ 5200W | 27,06 |
| 62 | Máy ép nhiệt | - Điện áp 220V- Công suất ≤ 2800W | 0,11 |
| 63 | Máy ép phom | - Điện áp 220V- Công suất ≥ 1500W | 5,83 |
| 64 | Máy lộn cổ | - Kích thước: (760 x 520 x 870) mm- Công suất: ≤ 1000W | 18,44 |
| 65 | Máy may 1 kim điện tử | - Điện áp 220V- Công suất ≤ 400W | 900,11 |
| 66 | Máy may 1kim | - Tốc độ may ≥ 4000 mũi/phút- Công suất: ≤ 250W | 0,22 |
| 67 | Máy may công nghiệp 2 kim | - Điện áp 220V- Công suất: ≤ 250W- Tốc độ may ≥ 4000 mũi/phút | 0,11 |
| 68 | Máy may gấu quần âu | - Điện áp 220V- Công suất ≥ 250W | 14,22 |
| 69 | Máy rà và dò kim loại | - Điện áp 220V- Công suất ≥ 140W | 0,06 |
| 70 | Máy thùa khuyết đầu bằng điện tử | - Điện áp 220V- Tốc độ: ≥ 3600 mũi/phút- Công suất ≤ 750W | 16,94 |
| 71 | Máy thùa khuyết đầu tròn điện tử | - Điện áp 220V- Tốc độ: ≥ 3600 mũi/phút- Công suất ≤ 1400W | 9,22 |
| 72 | Máy trần đè | - Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≥ 250W | 3,22 |
| 73 | Máy vắt sổ 1 kim 3 chỉ | - Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≥ 250W | 8,56 |
| 74 | Máy vắt sổ 2 kim 5 chỉ | - Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất 250W | 14,22 |
| 75 | Máy vắt sổ 2 kim, 4 chỉ | - Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≤ 250W | 44,11 |
| 76 | Máy Kansai | - Tốc độ may ≥ 5000 mũi/phút- Công suất ≤ 250W | 18,2 |
| 77 | Máy thổi bụi + cọ vệ sinh | - 150W, 220V, Press 8PAR- Cọ theo kích cỡ thông dụng | 80,08 |
| 78 | Mô hình mẫu vật thật các bộ phận chủ yếu áo sơ mi, quần âu, jacket, veston | Mô hình mô phỏng đầy đủ và chuẩn về trình tự và phương pháp may | 7,67 |
| 79 | Móc treo sản phẩm | Loại thông dụng trên thị trường | 5,39 |
| 80 | Nhíp xỏ chỉ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,75 |
| 81 | Sản phẩm mẫu áo jacket. | Theo chủng loại sản phẩm | 4 |
| 82 | Sản phẩm mẫu áo sơ mi nam, nữ. | Theo chủng loại sản phẩm | 2,83 |
| 83 | Sản phẩm mẫu áo veston | Theo chủng loại sản phẩm | 0,11 |
| 84 | Sản phẩm mẫu các loại sản phẩm | Theo chủng loại sản phẩm | 2 |
| 85 | Sản phẩm mẫu quần âu nam, nữ | Theo chủng loại sản phẩm | 5,22 |
| 86 | Sản phẩm mẫu váy, áo váy | Theo chủng loại sản phẩm | 3,61 |
| 87 | Súng bắn mác | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 88 | Thước chặn | Có độ nặng nhất định. Thước hộp (2500 x 100 x 50) mm | 12 |
| 89 | Thước nhựa cứng | Thước có chiều dài từ ≥ (300 ÷ 500) mm | 75 |
| 90 | Tủ đựng nguyên phụ liệu, sản phẩm. | Kích thước: ≥ (600 x 400 x 800)mm | 0,33 |

**III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT** | **Tên vật tư** | **Đơn vị tính** | **Yêu cầu kỹ thuật** | **Tiêu hao** |
| 1 | Bộ bảo hộ lao động | Bộ | Bao gồm: Khẩu trang, áo bảo hộ | 2 |
| 2 | Băng dính 2 mặt | Cuộn | Khổ rộng (0,5 ÷ 5) cm | 0,33 |
| 3 | Băng dính nhựa | Cuộn | Khổ rộng (1 ÷ 5) cm | 0,25 |
| 4 | Bông trần áo | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 5,1 |
| 5 | Bút bi | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 2,1 |
| 6 | Bút chì | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 8,7 |
| 7 | Bút làm dấu. | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 7,73 |
| 8 | Bút lông (viết bảng) | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,2 |
| 9 | Chỉ may | Cuộn | Chỉ 60/3, 40/2 dài 5000 m | 11,93 |
| 10 | Chỉ vắt sổ | Cuộn | Loại chỉ tơ vắt sổ | 3,03 |
| 11 | Cây tháo chỉ và rạch khuyết | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường (Inoc) | 1 |
| 12 | Chốt | Chiếc | Vật liệu Bằng nhựa | 4 |
| 13 | Chun | Mét | Khổ rộng (1 ÷ 5) cm tùy thuộc loại sản phẩm | 9,28 |
| 14 | Cúc bấm | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 15 | Cúc kim loại | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 16 | Cúc nhựa | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 66,2 |
| 17 | Dầu chơn chỉ | Lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,03 |
| 18 | Dầu máy | Lít | Loại thông dụng trên thị trường | 3,46 |
| 19 | Dây luồn | Mét | Từ (1 ÷ 7) mm tùy thuộc loại sản phẩm | 2,2 |
| 20 | Đệm ngực | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 12 |
| 21 | Đinh ghim | Hộp | Loại đinh mũ | 0,44 |
| 22 | Giấy bìa toki | Tờ | Khổ giấy A0 | 45,03 |
| 23 | Giấy Croki | Tờ | Khổ giấy A0 | 2 |
| 24 | Giấy in A0 | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 6,88 |
| 25 | Giấy in A4 | Tờ | Loại giấy 70 gam | 250,44 |
| 26 | Giấy scan A4 | Tờ | Loại 73 grm | 30 |
| 27 | Gọng đút nhựa | Chiếc | Phù hợp với chủng loại | 6 |
| 28 | Nhựa mỏng chuyên dụng làm dưỡng | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 0,3 |
| 29 | Keo dán | Tuýp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,08 |
| 30 | Khóa giọt lệ may chân váy | Chiếc | Chiều dài ≤ 25 cm | 10 |
| 31 | Khóa giọt lệ may áo váy | Chiếc | Chiều dài ≤ 75 cm | 12 |
| 32 | Khóa quần | Chiếc | Dài từ ≥ 22 cm | 24,94 |
| 33 | Khóa áo jacket | Chiếc | Dài từ (60 ÷ 80) cm tùy thuộc loại sản phẩm | 8 |
| 34 | Kim khâu tay | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,4 |
| 35 | Kim may máy | Chiếc | DBx14, DBx11, DBx9 | 32 |
| 36 | Kim máy sổ | Chiếc | DC x 14, DC x 11 | 18 |
| 37 | Kim thùa khuy | Chiếc | DP x 14 | 15 |
| 38 | Kim đính nút | Chiếc | TQ x 14 | 15 |
| 39 | Kim máy Kansai | Chiếc | Uy x 14 | 5 |
| 40 | Mex giấy | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 2 |
| 41 | Mex vải | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 13 |
| 42 | Mùng | Mét | Loại thông dụng trên thị trường | 8 |
| 43 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường | 0,17 |
| 44 | Ô re | Bộ | Loại sắt mạ từ (4 ÷ 14) mm tùy thuộc loại sản phẩm | 2 |
| 45 | Phấn may | Viên | Loại thông dụng trên thị trường | 57 |
| 46 | Quả bông cắm kim + ghim | Chiếc |  Loại thông dụng trên thị trường | 1 |
| 47 | Sổ ghi chép | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 48 | Sổ giao nhận hàng | Quyển | Loại thông dụng trên thị trường | 0,1 |
| 49 | Sổ quản lý thiết bị may | Quyển | In trên giấy khổ A4, các nội dung được trình bày rõ ràng dễ tổng hợp | 0,01 |
| 50 | Tôn mỏng | Mét | Loại dầy ≤ 3 ly | 0,3 |
| 51 | Thước dây | Chiếc | Chiều dài ≥1500 mm | 0,06 |
| 52 | Ticker mũi tên báo lỗi | Tấm | Loại thông dụng trên thị trường | 0,06 |
| 53 | Vải chéo thái | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 11,2 |
| 54 | Vải dạ | Mét | Khổ rộng 1,6 m | 5,31 |
| 55 | Vải gió | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 14 |
| 56 | Vải Jeans | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 3,2 |
| 57 | Vải kaki | Mét | Khổ rộng 1,6 m | 12 |
| 58 | Vải Kate | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 4,3 |
| 59 | Vải lanh cô phai | Mét | Khổ rộng 1,6 m | 16 |
| 60 | Vải lon | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 15,2 |
| 61 | Vải lụa | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 9,69 |
| 62 | Vải thô | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 16,7 |
| 63 | Vải thô biên đỏ | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 5,2 |
| 64 | Vải thô kẻ | Mét | Khổ rộng 1,2 m | 2 |
| 65 | Vải tuýt si | Mét | Khổ rộng 1,6 m | 14,07 |
| 66 | Vải voan | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 11,8 |
| 67 | Vải ren | Mét | Khổ rộng 1,5 m | 3 |