**Phụ lục 30A**

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT ĐÀO TẠO NGHỀ**

**NGUỘI SỬA CHỮA MÁY CÔNG CỤ TRÌNH ĐỘ TRUNG CẤP**

*Ban hành kèm theo Quyết định số 02/2023/QĐ-UBND*

*ngày 02 tháng 02 năm 2023 của Ủy ban nhân dân tỉnh Đồng Nai)*

Mã ngành, nghề: 5520126

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh và lớp học thực hành 10 học sinh.

**I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **STT** | **Định mức lao động** | **Định mức (giờ)** |
| **I** | **Định mức lao động trực tiếp** | **133,82** |
| 1 | Định mức giờ dạy lý thuyết | 13,92 |
| 2 | Định mức giờ dạy thực hành | 119,90 |
| **II** | **Định mức lao động gián tiếp** | **20,07** |

**II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên thiết bị** | **Thông số kỹ thuật cơ bản** | **Định mức thiết bị** **(giờ)** |
|
| **A** | **Thiết bị dạy lý thuyết** |
| 1 | Máy vi tính | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm | 13,92 |
| 2 | Máy chiếu (Projector) | - Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI Lumens.- Kích thước màn chiếu: ≥ (1800 x 1800) mm | 13,92 |
| 3 | Hệ thống bảng biểu về an toàn lao động | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,14 |
| **B** | **Thiết bị dạy thực hành** |
| 1 | Bàn để chi tiết | Kích thước bàn: ≥ (800 x 1500) mm | 189,20 |
| 2 | Bàn gá kiểm chống tâm | Chiều cao mũi chống tâm: ≥ 1500 mm | 13,60 |
| 3 | Bàn gá tháo, lắp | Có kích thước phù hợp, xoay được các góc độ cần thiết và di chuyển trong xưởng dễ dàng | 61,80 |
| 4 | Bàn máp | Kích thước ≤ (600 x 500) mm | 119,90 |
| 5 | Bàn nguội | - Có 10 vị trí làm việc - Mỗi vị trí làm việc lắp 1 êtô nguội có độ mở ≤ 150 mm | 168,00 |
| 6 | Bàn thực hành lắp ráp điện | Có 10 vị trí làm việc | 4,00 |
| 7 | Bảng di động | Kích thước: ≥ (800 x 1200) mm | 119,90 |
| 8 | Bảng vẽ kỹ thuật | - Loại thông dụng trên thị trường - Kích thước: ≥ (420 x 297) mm | 35,00 |
| 9 | Bể tạo cháy | Bể thép. Kích thước: ≥ (1 × 1× 0,5) m | 2,00 |
| 10 | Bộ bàn gá chống tâm | Chiều cao mũi chống tâm: (120 ÷ 150) mm | 1,80 |
| 11 | Bộ các loại mối ghép cơ khí | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 1,80 |
| 12 | Bộ chi tiết cơ khí điển hình | Các chi tiết được chế tạo theo tiêu chuẩn, kích thước nhỏ gọn | 1,80 |
| 13 | Bộ đồ gá, dụng cụ dùng cho máy hàn điện hồ quang | Đầy đủ chủng loại. Kích thước phù hợp với máy | 30,25 |
| 14 | Bộ đồ gá, dụng cụ dùng cho máy khoan đứng | Đầy đủ chủng loại. Kích thước phù hợp với máy | 37,30 |
| 15 | Bộ dụng cụ cân bằng | Bao gồm giá cân bằng; trục gá và các phiến điều chỉnh | 2,80 |
| 16 | Dụng cụ cứu thương | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 2,00 |
| 17 | Dụng cụ đo điện | Theo tiêu chuẩn, thông số phù hợp theo quy định | 4,00 |
| 18 | Dụng cụ đo, kiểm cơ khí | Theo tiêu chuẩn, thông số và chủng loại phù hợp theo quy định | 187,60 |
| 19 | Dụng cụ kiểm tra sai số hình dáng hình học và vị trí tương quan | Cấp chính xác ≥ 6 | 1,80 |
| 20 | Dụng cụ làm sạch bằng khí nén | Số lượng ≥ 12 chi tiết theo tiêu chuẩn | 23,20 |
| 21 | Dụng cụ mài nghiền kim loại | Đầy đủ chủng loại, kích thước phù hợp bề mặt nghiền | 4,80 |
| 22 | Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy | 2,00 |
| 23 | Dụng cụ sửa chữa điện cầm tay | Đầy đủ chủng loại, đảm bảo an toàn về điện | 4,00 |
| 24 | Dụng cụ tháo, lắp bằng khí nén | Số lượng ≥ 24 chi tiết theo tiêu chuẩn, phù hợp với công việc tháo, lắp | 79,40 |
| 25 | Dụng cụ tháo lắp cơ khí | Loại thông dụng, đầy đủ chủng loại theo quy định | 163,50 |
| 26 | Dụng cụ vẽ kỹ thuật | Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường  | 35,00 |
| 27 | Khí cụ điện | Theo tiêu chuẩn. Loại một pha hoặc 3 phaDòng định mức ≥ 30A | 4,00 |
| 28 | Mẫu đo độ cứng, soi tổ chức kim loại | Theo TCVN 197 | 1,20 |
| 29 | Bộ mô hình các mối ghép cơ khí | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 7,00 |
| 30 | Bộ mô hình cắt bổ chi tiết 3D | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 7,00 |
| 31 | Bộ mô hình cấu tạo mạng tinh thể kim loại | Gồm mạng tinh thể đơn; lập phương; lập phương lục diện | 1,20 |
| 32 | Bộ mô hình chi tiết tiêu chuẩn cơ khí  | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 7,00 |
| 33 | Bộ mô hình cơ cấu biến đổi chuyển động | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 7,00 |
| 34 | Bộ thiết bị đo lưu lượng, áp suất  | Loại thông dụng trên thị trường | 5,40 |
| 35 | Bộ thực hành điện một chiều | Kích thước chế tạo theo tiêu chuẩnThể hiện đầy đủ, rõ cấu tạo của thiết bị | 4,00 |
| 36 | Bộ thực hành điện xoay chiều | Kích thước chế tạo theo tiêu chuẩnThể hiện đầy đủ, rõ cấu tạo của thiết bị | 4,00 |
| 37 | Bộ trang bị bảo vệ cá nhân | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về trang bị bảo vệ cá nhân | 2,00 |
| 38 | Búa cao nguội | Trọng lượng: ≥ 500 g | 9,00 |
| 39 | Búa cao su | Trọng lượng: ≥ 400 g | 308,70 |
| 40 | Búa nguội | Trọng lượng: ≥ 500 g | 237,00 |
| 41 | Ca bin hàn | - Kích thước: ≥ (0,8 x 0,8 x 0,7) m (Có khả năng thay đổi chiều cao) - Lưu lượng khí hút (1 ÷ 2) m3/s | 5,00 |
| 42 | Cưa cầm tay | Chiều dài lưỡi cưa: ≥ 300 mm | 45,00 |
| 43 | Đồ gá, dụng cụ chuyên dùng cho máy cưa  | Đầy đủ chủng loại, kích thước phù hợp với máy  | 2,50 |
| 44 | Động cơ điện 1 chiều | Công suất: ≥ 3 kW | 2,00 |
| 45 | Động cơ điện không đồng bộ 1 pha | Công suất: ≥ 1 kW | 2,00 |
| 46 | Động cơ điện không đồng bộ 3 pha | Công suất: ≥ 1 kW | 2,00 |
| 47 | Khay để chi tiết | Kích thước khay: ≥ (600 x 700 x 15) mm | 40,40 |
| 48 | Khay đựng chi tiết | Loại thông dụng trên thị trường | 11,70 |
| 49 | Khay rửa  | Có kích thước phù hợp với yêu cầu | 2,20 |
| 50 | Lò nhiệt luyện điện trở | Công suất: ≥ 7 kW | 1,20 |
| 51 | Mạng LAN | - Loại thông dụng trên thị trường - Kết nối tối thiểu 11 máy vi tính | 3,50 |
| 52 | Máy biến áp 1 pha | Công suất: ≥ 2 kVA | 2,00 |
| 53 | Máy biến áp 3 pha | Công suất: ≥ 2 kVA | 2,00 |
| 54 | Máy cưa cần (hoặc cưa vòng) | Công suất: ≥ 2,2 kW | 2,50 |
| 55 | Máy đo độ cứng cầm tay | Lực: ≥ 2000 kN | 1,20 |
| 56 | Máy đo độ nhám cầm tay | Phạm vi đo: - Ra: (0,05 ÷ 10) µm- Rz: (1 ÷ 50) µm | 0,90 |
| 57 | Máy ép thủy lực | Lực ép: ≥ 20 tấn | 32,00 |
| 58 | Máy hàn điện hồ quang | - Cường độ dòng điện hàn ≤ 300A; - Công suất ≥ 20 kW | 30,25 |
| 59 | Máy in | - Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường - Khổ in: ≥ Khổ A4 | 3,50 |
| 60 | Máy khoan cầm tay | - Công suất: ≥ 0,75 kW- Đầy đủ phụ kiện kèm theo | 0,80 |
| 61 | Máy khoan đứng  | - Công suất: ≥ 2,2 kW - Đường kính lỗ khoan: ≤ 30 mm - Có trụ xoay  | 69,52 |
| 62 | Máy kiểm tra tiếng ồn | Phạm vi kiểm tra: (30 ÷ 130) dB | 1,00 |
| 63 | Máy kiểm tra độ dung động | Độ chính xác 5%, có cảm biến từ xa | 1,00 |
| 64 | Máy mài hai đá | - Công suất: ≥ 1,5 kW- Đường kính đá: ≥ 200 mm | 112,60 |
| 65 | Máy mài phẳng | - Công suất máy: ≥ 3 kW - Hành trình theo trục (X, Y): ≥ (600 x 300) mm | 37,80 |
| 66 | Máy mài tròn  | - Công suất: ≥ 3 kW- Tốc độ: ≥ 54.000 vòng/phút | 38,20 |
| 67 | Máy mài, đánh bóng cầm tay | - Công suất: ≥ 3 kW- Đường kính chi tiết: ≥ 200 mm | 59,60 |
| 68 | Máy nén khí  | - Công suất ≥ 4 kW- Thể tích ≥ 100 lít | 36,30 |
| 69 | Máy phay CNC  | - Công suất máy: ≥ 8 kW- Ổ tích dao: ≥ 10 dao- Hành trình trục X/ Y/ Z: ≥ (500 x 300 x 200) mm | 22,90 |
| 70 | Máy phay đứng | - Công suất máy: ≥ 4,5 kW- Đầu trục chính xoay ±45°- Dịch chuyển bàn máy (X, Y): ≥ (630 x 300) mm | 36,20 |
| 71 | Máy phay ngang | - Công suất máy: ≥ 4,5 kW- Bàn máy chính xoay: ± 45°- Dịch chuyển bàn máy (X, Y): ≥ (630 x 300) mm | 36,20 |
| 72 | Máy phun phủ kim loại | Công suất: ≥ 1,4 kW | 13,80 |
| 73 | Máy rửa chi tiết | Công suất: ≥ 1,5 kWLoại thông dụng, sử dụng bằng dầu Diesel hoặc dầu ma zút, kèm theo các khay để chi tiết rửa | 20,90 |
| 74 | Máy soi tổ chức kim loại  | Độ cứng phóng đại: ≥ 150 lần | 1,20 |
| 75 | Máy thử kéo, nén vạn năng | Lực: ≥ 300 kN | 1,20 |
| 76 | Máy tiện CNC  | - Công suất: ≥ 7 kW- Đường kính tiện: ≥ 300 mm- Hành trình X/Z: ≥ (200/500) mm | 22,90 |
| 77 | Máy tiện vạn năng | - Công suất ≥ 3 kW- Đường kính tiện qua băng máy: ≥ 320 mm - Chiều dài băng máy: (800 ÷ 1500) mm | 33,10 |
| 78 | Máy vi tính | - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm - Có khả năng cài đặt phần mềm Autocad | 35,00 |
| 79 | Máy xọc | - Công suất động cơ: ≥ 3 kW- Hành trình làm việc: ≥ 300 mm | 33,30 |
| 80 | Mô hình các trục, ổ trục và khớp nối | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 8,20 |
| 81 | Mô hình cơ cấu biến đổi chuyển động | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 1,20 |
| 82 | Mô hình cơ cấu truyền chuyển động quay | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 1,20 |
| 83 | Mô hình hệ thống an toàn điện | Hệ thống được lắp đặt trên giá. Kích thước theo tiêu chuẩn | 6,0 |
| 84 | Mô hình mạch điện  | Mặt panel bằng vật liệu Alumin in màu các chỉ dẫn.Thể hiện rõ kết cấu và nguyên lý làm việc của mạnh điện trong các máy | 4,00 |
| 85 | Mô hình thanh, dầm chịu lực | Kích thước phù hợp với giảng dạy | 1,20 |
| 86 | Mô hình vật thật các khối hình học cơ bản | Cơ cấu thể hiện rõ cấu tạo, đặc tính lắp ghép, có kích thước phù hợp  | 7,00 |
| 87 | Pa lăng xích | Tải trọng: ≥ 3 tấn | 21,75 |
| 88 | Panel cắm đa năng | Theo tiêu chuẩn, kích thước phù hợp | 4,00 |
| 89 | Phần mềm Autocad | Phiên bản thông dụng trên thị trường. Cài đặt được tối thiểu 11 máy vi tính | 3,50 |
| 90 | Thiết bị hàn hơi | Loại thông dụng, có đầy đủ các phụ kiện kèm theo | 5,00 |
| 91 | Thiết bị kê đỡ phôi | Theo tiêu chuẩn, có kích thước phù hợp với chi tiết mẫu | 1,80 |
| 92 | Thiết bị nâng hạ bằng tay | - Chiều cao nâng: ≥ 1,2 m- Tải trọng nâng: ≥ 500 kg | 20,00 |
| 93 | Tủ đựng dụng cụ | Kích thước phù hợp | 215,30 |
| 94 | Tay quay Taro | Loại thông dụng trên thị trường, theo tiêu chuẩn | 1,22 |
| 95 | Tay quay bàn ren | Loại thông dụng trên thị trường, theo tiêu chuẩn | 1,22 |
| 96 | Dụng cụ tháo lắp vòng bi | Đầy đủ chi tiết phù hợp với các kích thước vòng bi | 32,00 |
| 97 | Thiết bị đo lực căng dây đai | Phù hợp với đai chữ V và đai đa gân: 30 đến 160 lbs hoặc 15 đến 75 Kilôgam; | 15,00 |
| 98 | Dụng cụ lấy vít gãy | Loại thông dụng trên thị trường  | 8,00 |
| 99 | Vam giật các loại chốt | Chiều dài: 320 mm, Kiểu ren M16 x 1,5 | 45,00 |
| 100 | Bộ tông tháo chốt | Đường kính: 4 mm ÷ 12 mm  | 13,00 |
| 101 | Máy gia nhiệt vòng bi | - Điện áp: 230V, AC, 50/ 60 Hz- Công suất: 3.7 kVA- Đường kính ngoài phôi lớn nhất: Ø400 mm- Đk trong ID nhỏ nhất từ Ø10 - Ø65 mm- Nhiệt độ gia nhiệt tới 240oC | 32,00 |
| 102 | Bộ thực hành lắp ráp hệ thống thủy lực - khí nén | Phù hợp với chương trình đào tạo của nghề | 60,00 |

**III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Đơn vị tính** | **Yêu cầu kỹ thuật** | **Tiêu hao** |
| 1 | Bản vẽ sơ đồ động các cụm máy của máy khoan | Tờ | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,01 |
| 2 | Bản vẽ sơ đồ động các cụm máy của máy phay CNC | Tờ | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,01 |
| 3 | Bản vẽ sơ đồ động các cụm máy của máy phay vạn năng | Tờ | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,01 |
| 4 | Bản vẽ sơ đồ động các cụm máy của máy tiện CNC | Tờ | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,01 |
| 5 | Bản vẽ sơ đồ động các cụm máy của máy tiện vạn năng | Tờ | Kích thước: Khổ A0, in màu | 0,01 |
| 6 | Bản vẽ, thuyết minh của thiết bị | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,29 |
| 7 | Bút viết bảng | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 2,39 |
| 8 | Tập bản vẽ chi tiết và bản vẽ sơ đồ lắp các cơ cấu máy, cụm máy | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,05 |
| 9 | Bàn ren | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường, theo tiêu chuẩn | 0,20 |
| 10 | Bản vẽ, thuyết minh của bộ truyền bộ truyền bánh răng; bánh vít, trục vít; bộ truyền đai  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,20 |
| 11 | Bản vẽ, thuyết minh của bộ truyền đai  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 12 | Bản vẽ, thuyết minh của bộ truyền vít me - đai ốc  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 13 | Bản vẽ, thuyết minh của cơ cấu cu lít | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,03 |
| 14 | Bản vẽ, thuyết minh của cơ cấu khớp nối  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 15 | Bản vẽ, thuyết minh của cơ cấu ly hợp  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 16 | Bản vẽ, thuyết minh của cơ cấu trục khuỷu - thanh truyền  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 17 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống chấp hành | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 18 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống an toàn  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 19 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống bôi trơn, làm mát | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 20 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống điều khiển cơ khí  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 21 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống điều khiển thủy lực - khí nén | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 22 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống hiển thị | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 23 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống phanh, cữ cơ khí  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 24 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống phanh, cữ thủy lực - khí nén | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 25 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống truyền lực cơ khí | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 26 | Bản vẽ, thuyết minh của hệ thống truyền lực thủy lực - khí nén  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 27 | Bản vẽ, thuyết minh của mối ghép then, then hoa  | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 28 | Bản vẽ, thuyết minh của ổ trượt, ổ lăn | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 29 | Bản vẽ, thuyết minh của thiết bị | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 3,50 |
| 30 | Băng dính cách điện | Cuộn | Loại thông dụng trên thị trường | 0,20 |
| 31 | Băng, gạc y tế | Cuộn | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 1,00 |
| 32 | Bình chữa cháy | Bình | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 33 | Bình khí Axetylen | Lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,60 |
| 34 | Bình khí Ôxy | Lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,70 |
| 35 | Bột mài nghiền | Kg | Kích thước hạt phù hợp với vật liệu mài | 0,30 |
| 36 | Bột màu | Kg | Màu đỏ. Loại dùng trong cơ khí | 0,65 |
| 37 | Các chi tiết thanh truyền cần thay thế của máy công cụ | Chiếc | Thanh truyền đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 0,50 |
| 38 | Các chi tiết bạc cần thay thế của máy công cụ | Chiếc | Bạc đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, làm việc theo tiêu chuẩn | 1,00 |
| 39 | Các chi tiết bạc của máy công cụ | Chiếc | Bạc bị hỏng | 1,00 |
| 40 | Các chi tiết bạc ép | Chiếc | Phù hợp với các cổ trục được ép bạc | 1,00 |
| 41 | Các chi tiết bạc ghép của máy công cụ | Chiếc | Bạc bị hỏng | 1,00 |
| 42 | Các chi tiết bạc nguyên của máy công cụ | Chiếc | Bạc đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 1,00 |
| 43 | Các chi tiết bánh đà của máy công cụ | Chiếc | Bánh đà bị mất cân bằng | 0,10 |
| 44 | Các chi tiết bánh đai của máy công cụ | Chiếc | Bánh đai bị hỏng | 0,20 |
| 45 | Các chi tiết bánh đai của máy công cụ được gia công mới | Chiếc | Chi tiết bánh đai đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 0,50 |
| 46 | Các chi tiết bánh ma sát của máy công cụ | Chiếc | Bánh ma sát bị hỏng | 0,20 |
| 47 | Các chi tiết bánh ma sát của máy công cụ được gia công mới | Chiếc | Chi tiết bánh ma sát đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 1,00 |
| 48 | Các chi tiết bánh răng của máy công cụ | Chiếc | Bánh răng bị hỏng | 0,20 |
| 49 | Các chi tiết bánh răng của máy công cụ được gia công mới | Chiếc | Chi tiết bánh răng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 1,00 |
| 50 | Các chi tiết càng gạt cần thay thế của máy công cụ | Chiếc | Càng gạt đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 0,50 |
| 51 | Các chi tiết càng gạt của máy công cụ | Chiếc | Càng gạt bị bị gãy | 1,10 |
| 52 | Các chi tiết càng gạt dạng tay biên của máy công cụ | Chiếc | Càng gạt dạng tay biên bị xoắn | 0,20 |
| 53 | Các chi tiết dạng đĩa của máy công cụ | Chiếc | Chi tiết dạng đĩa bị hỏng lỗ lắp trục. | 0,20 |
| 54 | Các chi tiết dạng đĩa của máy công cụ được gia công mới lỗ lắp trục | Chiếc | Chi tiết dạng đĩa đảm bảo yêu cầu kỹ thuật làm việc | 0,40 |
| 55 | Các chi tiết hộp của máy công cụ | Chiếc | Hộp bị nứt trên thành | 0,70 |
| 56 | Các chi tiết thanh truyền của máy công cụ | Chiếc | Thanh truyền bị gãy | 1,10 |
| 57 | Các chi tiết thanh truyền dạng tay biên của máy công cụ | Chiếc | Thanh truyền dạng tay biên bị xoắn | 0,20 |
| 58 | Các chi tiết trục cần thay thế của máy công cụ | Chiếc | Trục đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, làm việc theo tiêu chuẩn | 2,00 |
| 59 | Các chi tiết trục của máy công cụ | Chiếc | Trục bị hỏng mặt vai, gờ | 0,70 |
| 60 | Các chi tiết trục của máy công cụ được gia công mới tai, gờ | Chiếc | Trục đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, làm việc theo tiêu chuẩn | 1,50 |
| 61 | Các chi tiết trục của máy công cụ được gia công rãnh then mới | Chiếc | Trục đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, làm việc theo tiêu chuẩn | 1,20 |
| 62 | Chi tiết mẫu  | Kg | Vật liệu: C45 | 0,40 |
| 63 | Chi tiết mẫu  | Kg | Vật liệu: GX 15 - 32 | 0,30 |
| 64 | Chổi nan | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,90 |
| 65 | Chổi sắt | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,70 |
| 66 | Cồn sát khuẩn | Lọ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế | 0,50 |
| 67 | Đá mài | Viên | Đường kính ≥ 200 mm | 1,50 |
| 68 | Đá mài (dùng cho máy mài, đánh bóng cầm tay) | Viên | Theo tiêu chuẩn, kích thước phù hợp với máy | 0,40 |
| 69 | Đá mài định hình | Viên | Đường kính: ≥ 200 mm | 0,10 |
| 70 | Dao doa lỗ trụ | Bộ | Theo tiêu chuẩn, phù hợp với máy | 0,11 |
| 71 | Dao sửa đá mài | Cái | Loại thông dụng trên thị trường | 0,50 |
| 72 | Dầu công nghiệp | Lít | Theo tiêu chuẩn của dầu công nghiệp | 16,10 |
| 73 | Dầu Emunxi | Lít | Theo tiêu chuẩn của dầu Emunxi | 1,50 |
| 74 | Dầu ma zút | Lít | Theo tiêu chuẩn của Dầu ma zút | 26,10 |
| 75 | Dây điện | Mét | Phù hợp với thực hành đấu nối điện | 1,00 |
| 76 | Dũa kim loại | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường. Chiều dài: ≤ 300 mm | 1,00 |
| 77 | Đục kim loại | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,40 |
| 78 | Dụng cụ cạo kim loại  | Bộ | Loại thông dụng trên thị trường | 0,48 |
| 79 | Giấy | Tờ | Khổ A4 | 43,00 |
| 80 | Giấy giáp (Giấy nhám) | Tờ | Loại thông dụng trên thị trường | 10,50 |
| 81 | Giẻ lau | Kg | Vải sạch | 26,90 |
| 82 | Keo dán công nghiệp | Lít | Loại thông dụng trên thị trường | 0,01 |
| 83 | Lưỡi cưa máy  | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường. Kích thước phù hợp với máy | 0,01 |
| 84 | Lưỡi cưa tay | Chiếc | Chiều dài lưỡi cưa: ≤ 300 mm | 6,00 |
| 85 | Mẫu thử (kéo, nén, xoắn)  | Kg | Vật liệu: C45 | 0,70 |
| 86 | Mỡ công nghiệp | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 1,40 |
| 87 | Mực in | Hộp | Loại thông dụng trên thị trường. Phù hợp với máy in | 0,50 |
| 88 | Mũi chấm dấu | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,10 |
| 89 | Mũi khoan | Bộ | Theo tiêu chuẩn, phù hợp với máy | 0,50 |
| 90 | Mũi khoét lỗ trụ | Bộ | Theo tiêu chuẩn, phù hợp với máy | 0,40 |
| 91 | Mũi vạch  | Chiếc | Loại thông dụng trên thị trường | 0,10 |
| 92 | Phôi thép | Kg | Vật liệu: C45 | 5,00 |
| 93 | Que hàn | Kg | Loại thông dụng trên thị trường | 3,30 |
| 94 | Ta rô (máy) | Bộ | Theo tiêu chuẩn | 0,20 |
| 95 | Ta rô (quay tay) | Bộ | Theo tiêu chuẩn | 0,20 |
| 96 | Tập bản vẽ các chi tiết bạc của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,20 |
| 97 | Tập bản vẽ các chi tiết dạng đĩa của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 1,20 |
| 98 | Tập bản vẽ các chi tiết dạng hộp của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 1,40 |
| 99 | Tập bản vẽ các chi tiết hộp của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 100 | Tập bản vẽ các chi tiết thanh truyền, càng gạt của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,90 |
| 101 | Tập bản vẽ các chi tiết trục của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 1,50 |
| 102 | Tập bản vẽ lắp các chi tiết dạng đĩa của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 103 | Tập bản vẽ lắp các chi tiết hộp của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,10 |
| 104 | Tập bản vẽ lắp các chi tiết máy dạng trục của máy công cụ | Tờ | Kích thước: Khổ A4, in đen trắng | 0,60 |
| 105 | Than đá | Kg | Sẵn có trên thị trường | 1,00 |
| 106 | Thiết bị lưu trữ | Chiếc | Dung lượng: ≥ 16 Gb | 0,10 |
| 107 | Xăng A92 | Lít | Theo tiêu chuẩn của xăng A92 | 0,70 |
| 108 | Bảo hộ lao động cá nhân | Bộ | Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phương tiện bảo hộ lao động cá nhân | 2,00 |
| 109 | Dầu bôi trơn (Nhớt máy 40) | Lít | Độ nhớt động học ở 100oc: 13 - 16 cSt | 3,20 |
| 110 | Giấy | Tờ | Khổ A0 | 2,00 |
| 111 | Tôn (Thép tấm) | m2 | Kích thước 0,5 - 1 mm | 0,10 |